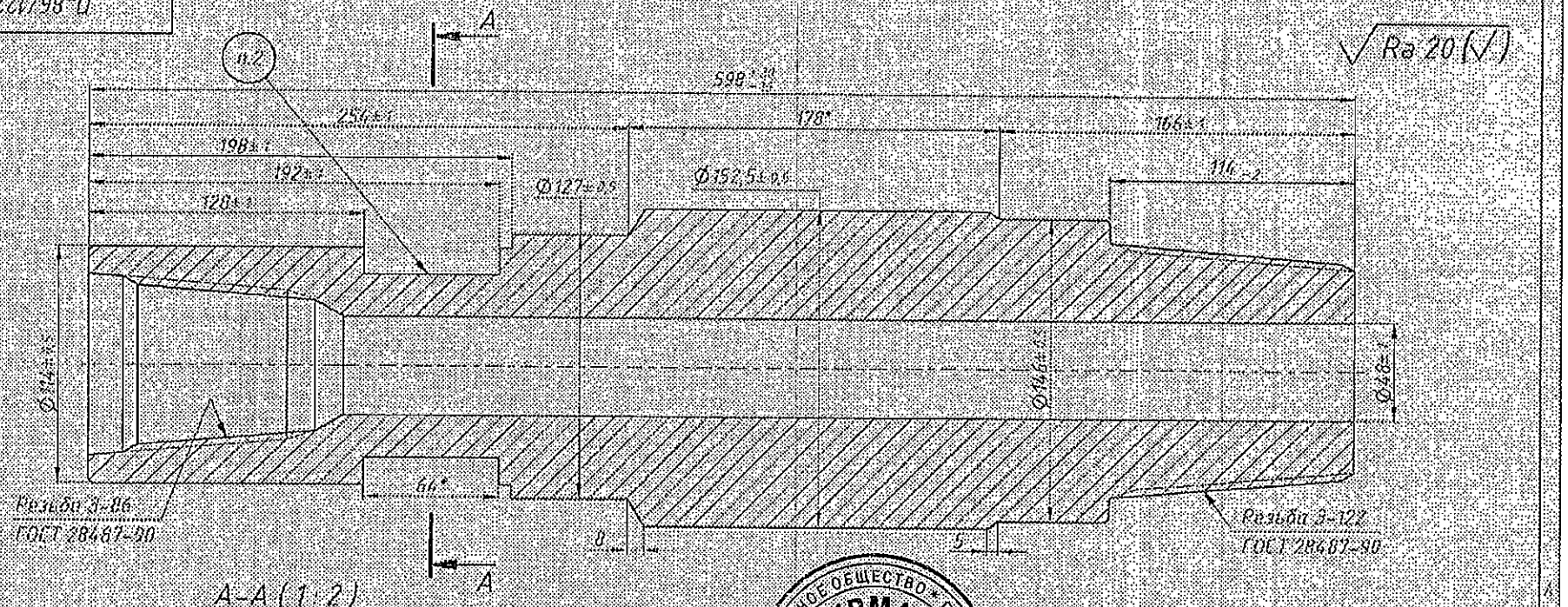
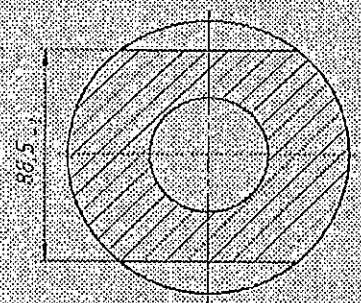
П-86/122-001





Согласовано:
Главный технолог ЗАО "РИСБУРМАШ" Лодяной С.А.

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО * Г.Р. № 13-06005 * МОСКВА * "РИСБУРМАШ"

Чертеж для согласования

1. Термообработка НВ = 285...341.
2. Маркировка механическим или ударным способом следующего содержания:
   а) товарный знак производителя;
   б) заводской номер;
   в) номер чертежа;
   г) номер партии;
   д) месяц и год изготовления.
3. Допускается изготовление из 40Х ГОСТ 4543-71, НВ 256...321.
4. Покрытие химическое-фосфатное по ГОСТ 9.306-85, толщина покрытия 15...24 мкм.
5. *Размеры для справок.

					П-86/122-001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переводник 3-86/3-122	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дуденко					51,3	1:2
Пров.		Луцик				Лист 1	Листов 1	
Т. контр.		Хвощин						
Нач. отд.					45ХГМА ТУ14-1-5488-2004	ДЗБО		
Н. контр.								
Утв.								

Копировал Формат А1

№35 Хиагда